

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(15) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
10. November 2005 (10.11.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/105372 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B24B 13/00**,
27/00

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/051923

(22) Internationales Anmeldedatum:
28. April 2005 (28.04.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 021 721.1 30. April 2004 (30.04.2004) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): SCHNEIDER GMBH & CO. KG [DE/DE]; Brück-
enstrasse 21, 35239 Steffenberg (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHNEIDER,
Gunter [DE/DE]; Kirchspitze 8A, 35037 Marburg (DE).
BUCHENAUER, Helwig [DE/DE]; Rothenbergstrasse
1B, 35232 Dautphetal-Buchenau (DE). KRÄMER, Klaus
[DE/DE]; Gärtnerstrasse 8, 35232 Dautphetal-Friedens-
dorf (DE).

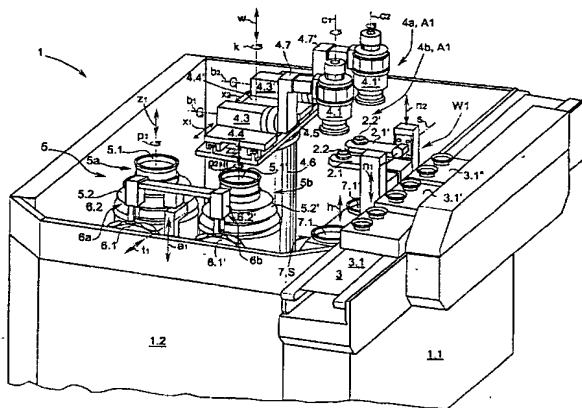
(74) Anwalt: SARTORIUS, Peter; Helmholtzstrasse 35,
68723 Schwetzingen (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: LENS MACHINING MACHINE

(54) Bezeichnung: LINSENBEARBEITUNGSMASCHINE





KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

- (84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

der Werkstückantrieb (4a) um eine rechtwinklig zur Rotationsachse (c1) angeordnete erste Schwenkachse (b1) schwenkbar ist, wobei der Werkstückantrieb (4a) um eine rechtwinklig zur ersten Schwenkachse (b1) angeordneten Drehachse k drehbar ist und mindestens ein zweiter Werkstückantrieb (4b) vorgesehen ist und der zweite Werkstückantrieb (4b) jeweils eine um die Rotationsachse (c1, c2) drehbare Spindel (4.1, 4.1') aufweist. Beide Werkstückantriebe (4a, 4b) sind um eine rechtwinklig zur jeweiligen Rotationsachse (c1, c2) angeordnete erste Schwenkachse (b1, b2) schwenkbar und beide Werkstückantriebe (be 4a, 4b) sind jeweils in Richtung einer rechtwinklig zur ersten Schwenkachse (b1, b2) angeordneten, translatorischen Verschiebeachse (x1, x2) verschiebbar und translatorisch angetrieben, wobei beide Werkstückantriebe (4a, 4b) gemeinsam um die Drehachse k drehbar sind.